

PARTENAIRE ACOUSTIQUE DU NUCLÉAIRE



APPLICATIONS

INGÉNIERIE ACOUSTIQUE ET VIBRATOIRE – SYSTÈME SECOURS (EDG / UDG) – RÉSEAU DE VENTILATION / HVAC  
MISE À L'ATMOSPHÈRE DE FLUIDE DE RÉSEAU SOUS PRESSION – INSONORISATION BÂTIMENT

- Concepteur fabricant
- Solutions sur mesure
- Capacité R&D
- Plus de 60 ans d'expérience
- Qualification par modèle numérique
- Gestion documentaire spécifique
- Fabrication selon ASME RCCM
- Certifié ISO 9001 – QN100



De 10 à 60 dB



Qualification  
nucléaire



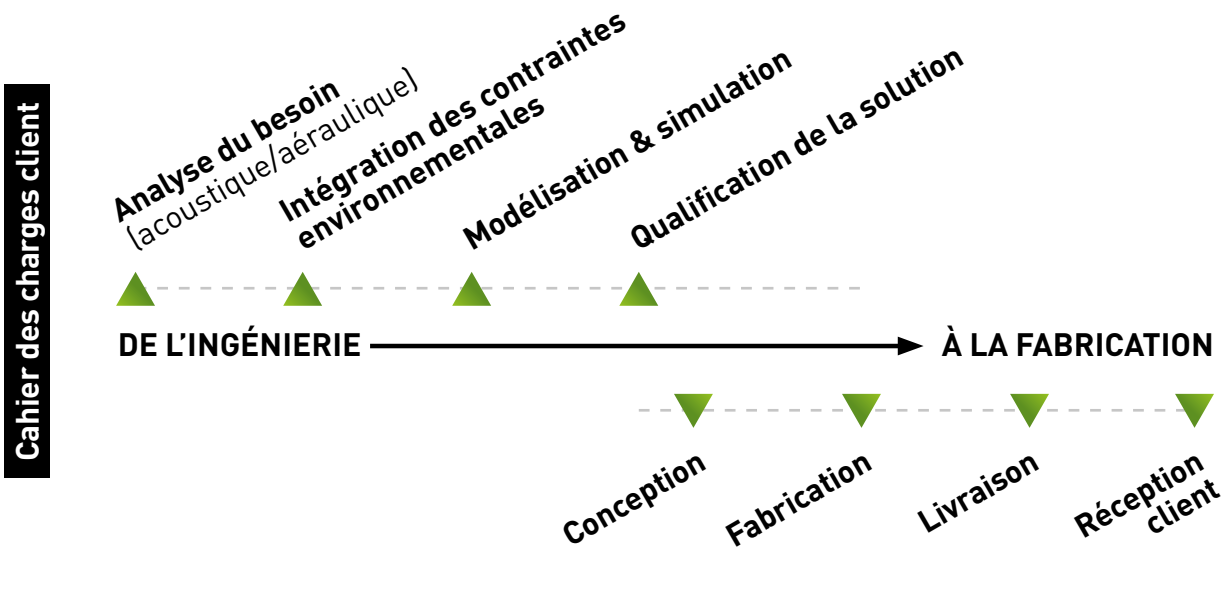
Solution  
sur mesure



Laboratoire  
d'essai

## NOTRE APPROCHE

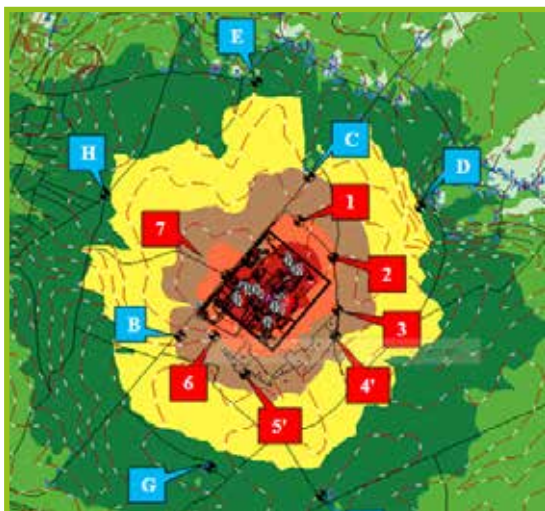
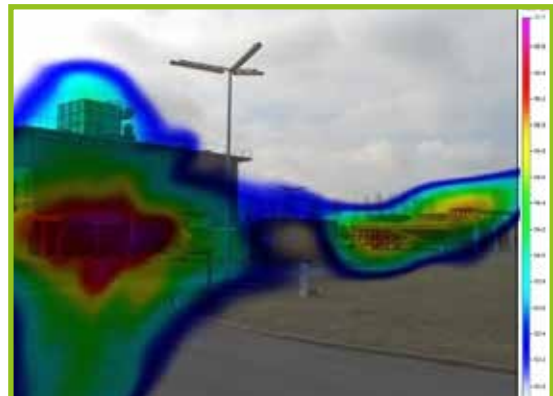
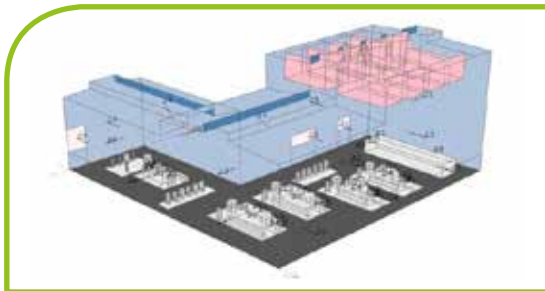
Une offre complète, qualifiée pour le traitement des nuisances sonores dans les centrales nucléaires.



Une gestion de projets dédiée et traçabilité documentaire

## INGÉNÉRIE ACOUSTIQUE

- Cartographie du bruit
- Analyses acoustiques
- Simulation des solutions de traitement acoustique



## NOS CAPACITÉS D'ÉTUDES ET SIMULATIONS

Notre approche globale intègre conjointement le traitement des nuisances acoustiques et vibratoires et la qualification mécanique / documentaire des équipements selon les requis clients.

Nous réalisons des simulations aéro-acoustiques, mécaniques/vibratoires et des analyses pulsatoires par éléments finis permettant de définir l'ensemble des contraintes appliquées à nos équipements.

Nous optimisons nos solutions pour limiter les sollicitations sur les interfaces clients afin de garantir une qualification suivant les cahiers de charges et spécifications techniques propres à nos clients.

### Calculs aux éléments finis pour la validation des performances acoustiques et aérauliques

Simulation 3D



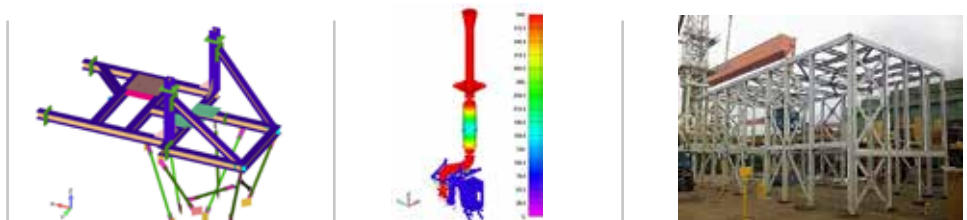
Analyse numérique fine intégrant les perturbations pulsatoires, ondes stationnaires...



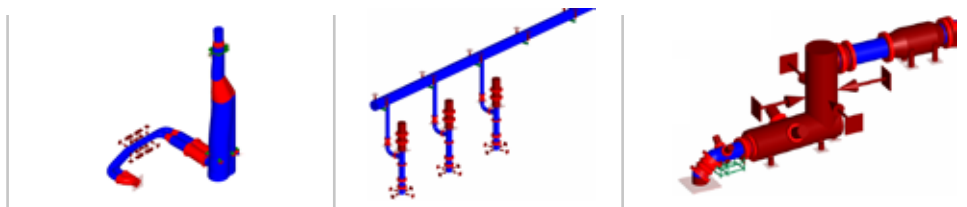
Calculs des écoulements et pertes de charges



Analyse mécanique

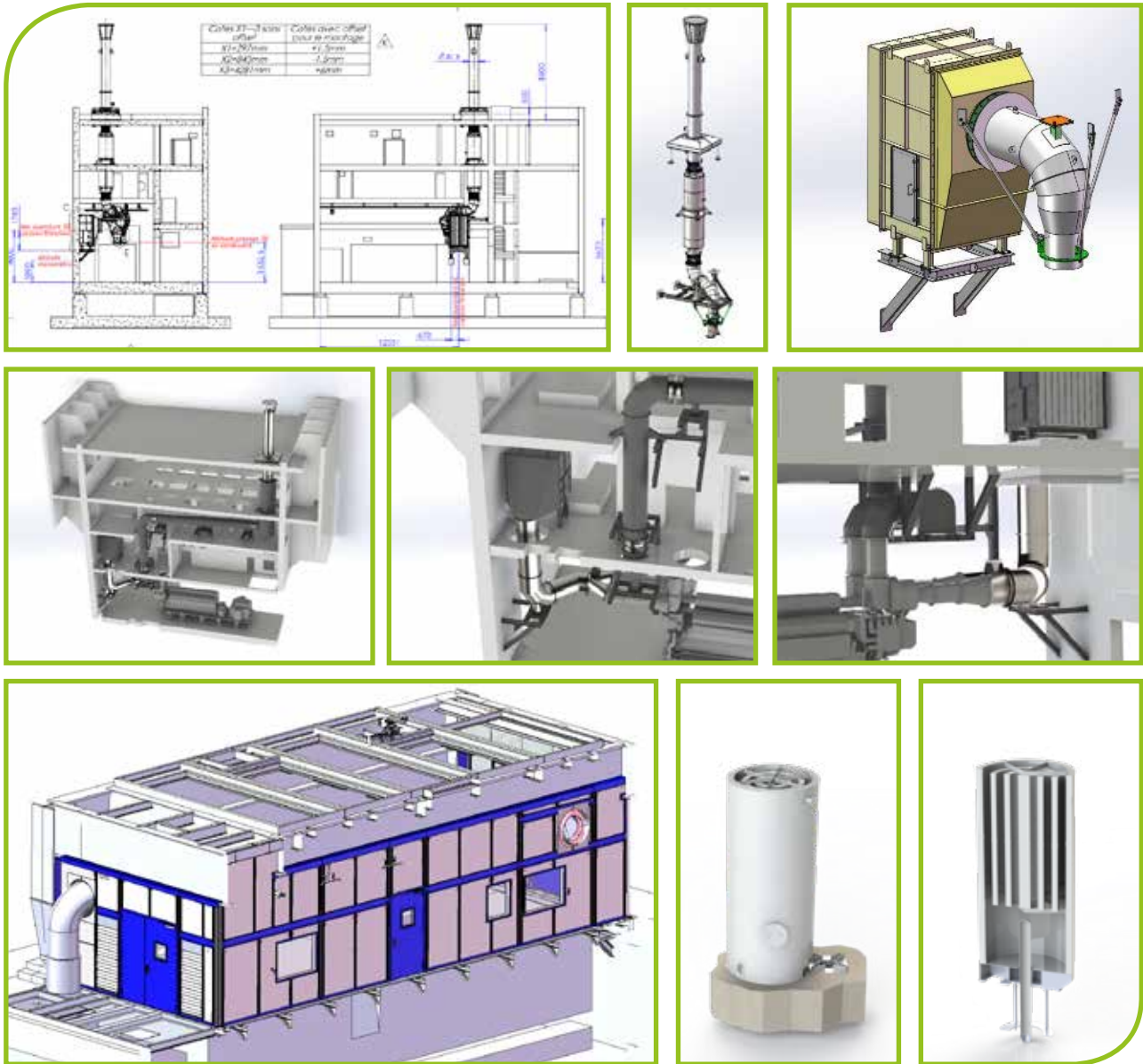


Simulation d'un réseau de tuyauterie



## INTÉGRATION DE LA SOLUTION DANS L'ENVIRONNEMENT CLIENT

Fournir un design fonctionnel et respectueux de l'environnement. Une installation qui garantit l'efficacité et la fiabilité du process client en intégrant les particularités et exigences d'une implantation en centrale nucléaire.



## LES ATOUTS DE LA SOLUTION BOËT STOPSON

- Construits dans nos ateliers en France avec une maîtrise complète du processus de fabrication, code de construction, traçabilité et imposition documentaire
- Solution modulaire pour optimiser et réduire au maximum le processus d'installation sur site
- Approche globale permettant de proposer des solutions à prix compétitifs
- Gestion de projets dédiée
- Respect de spécifications techniques et codes de construction client
- Veille documentaire et actualisation de nos procédures en conformité avec les évolutions normatives et exigences de sûreté
- Prise en compte du REX dans l'amélioration continue

## LES SOLUTIONS BOÛT STOPSON

- Silencieux chasse vapeur
- Silencieux d'admission et de décharge
- Capotage machines
- Silencieux en ligne
- Silencieux de mise à l'air de gaz
- Portes et grilles de ventilation
- Réseaux d'échappements pour groupe secours
- Réseaux d'admissions d'air comburant pour groupe secours
- Systèmes de filtration



## STANDARDS ET QUALIFICATIONS

- Certification qualité : ISO 9001:2015
- Moyens d'essais et qualifications produits
  - Tube de Kundt
  - Chambres anéchoïques et réverbérantes
  - Banc d'essai statique et dynamique
- Code de design et de construction
  - EN 13445
  - PED 2014 68 UE
  - CODAP & CODETI
  - RCC-M
  - ASME
- CND
  - Ressuage
  - Radiographies
  - PMI



## ILS NOUS FONT CONFIANCE

