

Application :

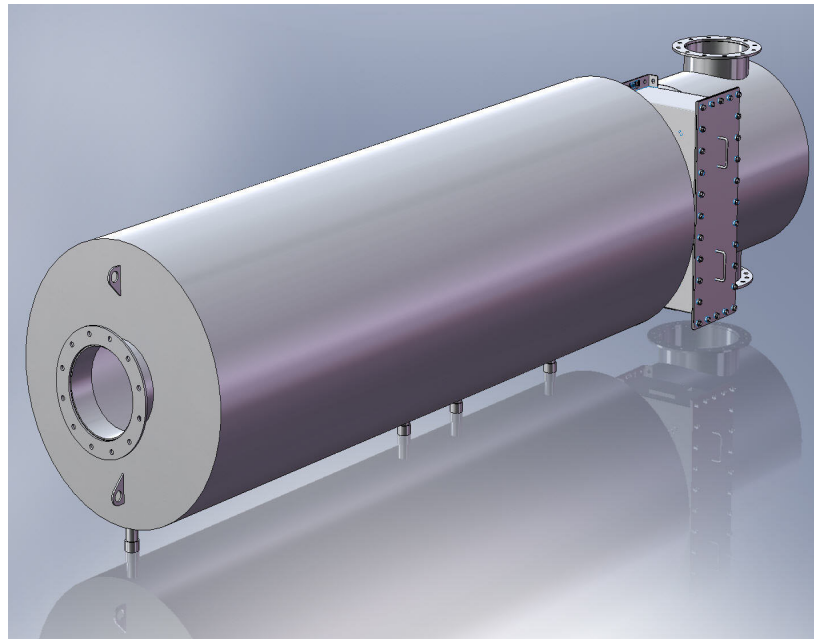
Nos silencieux catalysés sont dédiés aux lignes d'échappement moteurs à combustion interne de tous types (essence, diesel, gaz, ou bio gaz). Ceux-ci peuvent être installés dans des centrales de cogénération neuves, ainsi que dans le cadre d'une réfection de centrale, ou d'une re-motorisation, afin de répondre aux réglementations en vigueur.

Fonctionnalités:

- Diverses orientations possibles pour la trappe d'accès au catalyseur.
- Facilité d'accès pour inspection et opération de maintenance.
- Possibilité d'ajouter :
 - Un piquage pour mise en place d'un clapet anti-explosion pour protection du catalyseur et du silencieux.
 - Un piquage pour prise de pression amont et aval du catalyseur et du silencieux.

Installation :

Dans tous les cas le silencieux catalysé doit être placé au plus près de la sortie moteur afin d'assurer l'efficacité du catalyseur.



DESRIPTIF :

Nos silencieux catalysés sont conçus pour répondre aux exigences liées à l'atténuation des bruits d'échappement moteurs, ainsi qu'à celles de la réduction de gaz polluants (CO, NmHC).

Nos silencieux catalysés de forme cylindrique sont entièrement soudés. Ils peuvent être réalisés en acier carbone ou en acier inoxydable. Ceux-ci sont munis de purges d'évacuation des condensats.

L'élément catalysé est entièrement fabriqué en acier inoxydable. La matière catalytique est déposée sur le substrat métallique en forme de nid d'abeilles. Il s'agit d'un enroulement concentrique de deux lames extrêmement fines : l'une est plate et l'autre est ondulée.

Le substrat est maintenu par une ceinture périphérique en forme de "U" en acier inoxydable ainsi que des barres de renforts qui servent à augmenter la solidité et la rigidité du catalyseur.

Nos silencieux sont basés sur un dispositif multi-étages réactif et déphasage d'ondes couplé à un dispositif d'absorption. Nos silencieux catalysés permettent une performance acoustique de 15 dBA à 60 dBA.

